

化妆品原料安全信息

原料报送码：003613-07647-6062

【一、基本信息和工艺简述】

原料商品名*	鲸蜡硬脂醇聚醚-5 磷酸酯			版本号	1.0	
原料组成*	序号	中文名称	INCI 名称/英文名称	备注	含量	
					典型值/目标值	范围
	1	鲸蜡硬脂醇聚醚-5 磷酸酯	CETEARETH-5 PHOSPHATE	106233-09-4		90-95%
原料基本属性	a.主成分基本特征		b.原料来源	c.原料生产方式	d.其他特征	e.复配/混合原因
	聚合物/混合物		合成	化学反应		
化妆品中使用目的	乳化剂, 分散剂					
化妆品中建议添加量	驻留类化妆品		0.3%			
	淋洗类化妆品		3.11%			
其他使用限制	配方禁忌					
	其他使用限制					
	警示用语					
原料性状*	颜色		淡黄色			
	气味		特殊气味			
	形态		蜡状物质			
物理化学性质描述	溶解性		水溶			
	其他性质					
生产工艺概述	<p>1. 在一个干燥的反应釜中, 加入甲苯/二甲苯。</p> <p>2. 将鲸蜡醇聚醚-20 和 TEA 加入到反应釜中, 搅拌至彻底混合。</p> <p>3. 在另一个干燥的反应釜中, 将 DMP 和少量的甲苯/二甲苯混合。</p> <p>4. 将混合物徐徐加入到反应釜中, 并持续搅拌。</p> <p>5. 使用氮气或惰性气体保护反应物, 将反应混合物升温至一定温度。这个温度的范围一般为 40-60°C, 具体需要根据材料的性质和目标产品的要求来确定。</p> <p>6. 继续使用氮气或惰性气体保护反应物, 将混合物升温至目标温度, 并保持一段时间,</p>					

	通常为 7. 8. 9. 经过干燥、筛选等步骤，得到最终产品。	6-8	小时。 在反应结束后，降温至室温。 使用水或其他适宜的溶剂将反应产物洗涤干净。
--	------------------------------------------	-----	-----------------------------------------------

生产工艺概述—植物（直接来源）			
序号	原料组分中文名称	拉丁文	部位

生产工艺概述—动物（直接来源）			
序号	原料组分中文名称	拉丁文	部位

生产工艺概述—藻类和大型真菌（直接来源）			
序号	原料组分中文名称	拉丁文	部位

生产工艺概述—使用基因工程技术的发酵或细胞/组织培养							
序号	原料组分中文名称	基因供体生物	原始基因信息	基因修饰信息	载体构建	工程菌信息或细胞/组织来源	拉丁名

生产工艺概述—其他一般发酵或细胞/组织培养			
序号	原料组分中文名称	工程菌信息或细胞/组织来源	拉丁名

【二、原料质量和特征性指标】

原料鉴别方法	
--------	--

结构明确的单一化合物							
序号	中文名称	指标*	分子式	CAS 号	控制范围*		检验方法
					数值	单位	

聚合物/混合物							
序号	中文名称	指标*	分子式	CAS 号	控制范围*		检验方法
					数值	单位	
1	鲸蜡硬脂醇聚醚-5 磷酸酯	聚合度			5	mol	

植物原料（直接来源）							
序号	中文名称	指标*	分子式	CAS 号	控制范围*		检验方法
					数值	单位	

肽					
序号	中文名称	指标*	数值	单位	指标描述

蛋白质					
序号	中文名称	指标*	数值	单位	指标描述

纳米原料							
序号	中文名称	指标*	分子式	CAS 号	控制范围*		检验方法
					数值	单位	

其他							
序号	中文名称	指标*	分子式	CAS 号	控制范围*		检验方法
					数值	单位	

【三、风险信息和控制指标】

重金属风险					
序号	质控项目/风险名称物质*	CAS 号	限量要求*		备注
			数值	单位	
1	铅		20	mg/kg	
2	砷		3	mg/kg	

微生物风险					
序号	质控项目/风险名称物质*	CAS 号	限量要求*		备注
			数值	单位	

农药残留风险					
序号	质控项目/风险名称物质*	CAS 号	限量要求*		备注
			数值	单位	

其他风险					
序号	质控项目/风险名称物质*	CAS 号	限量要求*		备注
			数值	单位	

1	二噁烷		30	mg/kg	
---	-----	--	----	-------	--

【四、国际权威机构评估结论】

序号	中文名称	评估机构	评估量或安全限量		限制条件
			数值	单位	

【五、其他行业使用要求简述】

【六、其他需要说明的问题】